KATALOG PRODUKTÓW
/ PRODUCT CATALOG

NARZĘDZIA MONTAŻOWE
/ ASSEMBLY TOOLS

Opracowanie:
BELOS-PLP S.A.
ul. Gen. J. Kustronia 74
43-301 Bielsko-Biała

Rok wydania - 2022, wydanie II

Wszystkie rysunki i treści zawarte w katalogu są własnością Belos-PLP SA.
Katalog i zawarte w nim rysunki i informacje nie stanowią oferty w rozumieniu kodeksu cywilnego i mają charakter wyłącznie poglądowy i informacyjny.
W razie pytań prosimy o kontakt z działem handlowym lub technicznym, który udzieli Państwu szczegółowych informacji odnośnie oferowanych przez Belos-PLP SA produktów.

ROLKI MONTAŻOWE
RUNNING OUT BLOCKS **4**

OPOŃCZE DO PRZEWODÓW
CABLE PULLING STOCKING-GRIPS **8**

ŻABKI MONTAŻOWE
SELF GRIPPING CLAMPS **9**

ODPRĘŻACZE DO PRZEWODÓW
SWIVEL JOINTS **10**

GŁOWICA PRASKI
HYDRAULIC PRESS **11**

AGREGAT HYDRAULICZNY
HYDRAULIC POWER PACK **12**

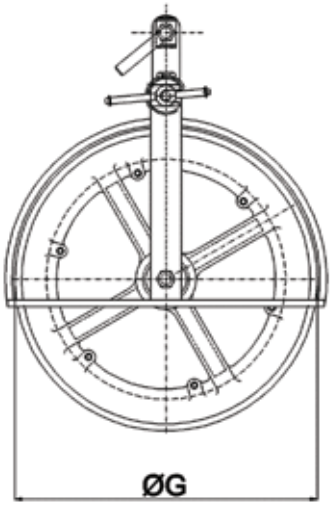
PRZEWODY HYDRAULICZNE
KIT OF FLEXIBLE HOSES **13**

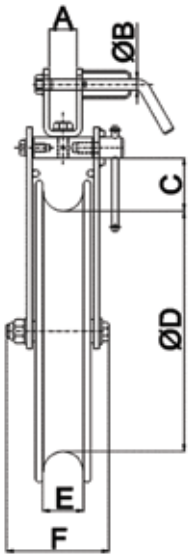
SZCZĘKI DO GŁOWICY F39
DIES FOR PRESS F39 ..... **14**

ŚCIĄGACZ DO ANKROWANIA SŁUPÓW
TURNBUCKLE FOR TOWERS TENSIONING **15**

ROLKI MONTAŻOWE
RUNNING OUT BLOCKS

F144
F150





NK / *Cat. No*	Średnica przewodu / *Conductor dia. [mm]*							Max. Obciążenie robocze *Working Load* (kN)	Masa / *Mass* [kg]
	A	B	C	D	E	F	G		
F150.23.1	25	14	110	230	50	150	300	27	8,0
F150.35	30	16	110	350	60	170	440	30	11,5
F144,50.70	40	20	150	500	68	188	630	33	25,0
F144.65.70	40	20	160	650	68	188	770	33	30,0
F144.65.95	40	20	150	650	95	210	770	40	35,0
F144.80.70	45	20	160	800	68	188	900	40	35,0
F144.80.95	45	20	150	800	95	210	900	40	41,0
F144.100.95	45	25	150	1000	95	230	1120	40	50,0
F144.100.60	40	20	160	1000	60	190	1080	30	38,0

OPIS

Pojedyncza rolka montażowa do montażu przewodów. Aluminiowa rolka zamontowana na uszczelnionych łożyskach kulkowych.

Rowek wyłożony nylonową okładziną. Otwierana rama ze stali ocynkowanej z zabezpieczeniem przeciwślizgowym.

Standardowe mocowanie obrotowe, widełkowe.

SPECJALNIE DO OPGW: bloczek montażowy mod. F144.100.60 jest przeznaczony do przewodów światłowodowych.

DESCRIPTION

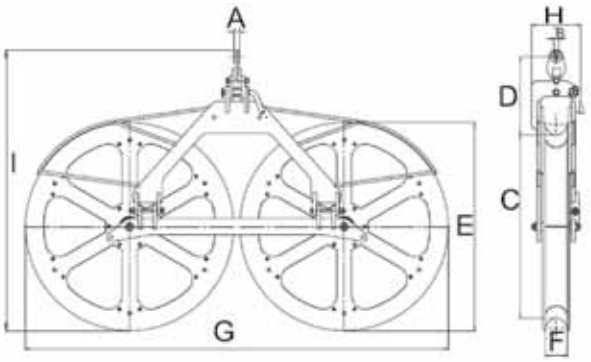
Single sheave running out block fit for stringing overhead conductors. Aluminium sheave mounted on sealed ball bearings.

Groove lined with nylon sectors. Openable galvanised steel frame with nonfleeting device.

Standard swivelling fork attachment.

SPECIAL FOR OPGW: the running out block mod. F144.100.60 is properly designed for fiber optics conductors.

F144...TA
F150...TA



NK / *Cat No*	Średnica przewodu / *Conductor dia.* [mm]							Max. Obciążenie robocze *Working Load* (kN)	Masa / *Mass* [kg]
	A	B	C	D	E	F	G		
F150.23.TA	20	16	230	160	300	50	650	40	27
F150.35.TA	20	18	350	160	440	60	920	45	38
F144.50.70.TA	25	21	500	350	630	68	1300	50	72
F144.65.70.TA	25	21	650	350	770	68	1600	55	85
F144.65.95.TA	25	21	650	350	770	95	1600	65	95
F144.80.70.TA	25	21	800	350	900	68	1860	65	98
F144.80.95.TA	25	21	800	350	900	95	1860	80	120
F144.100.95.TA	30	30	1000	400	1120	95	2300	80	145

OPIS

Podwójna rolka montażowa do montażu jednego przewodu.

Aluminiowa rolka zamontowana na uszczelnionych łożyskach kulkowych. Rowek wyłożony nylonową okładziną.

Otwierana, ocynkowana, stalowa rama. Dodane standardowe widełki obrotowe.

Zaprojektowana do przenoszenia dużych obciążeń roboczych na dwóch rolkach.

Podwójne bloczki montowane są na specjalnej stalowej ramie składającej się z orczyka i dwóch ramion. Rolki mogą być również używane jako standardowe pojedyncze rolki.

DESCRIPTION

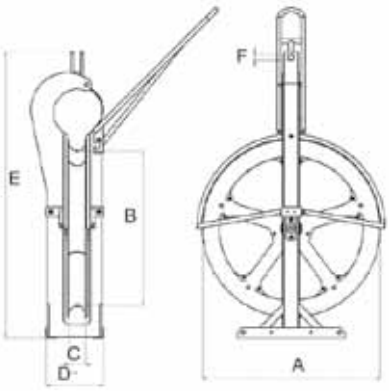
Tandem sheave running out block fit for stringing one conductor.

Aluminium sheave mounted on sealed ball bearings. Groove lined with nylon sectors.

Openable galvanised steel frame with non-fleeting device. Standard swivelling fork attachment. Designed to distribute high working loads over two pulleys.

The tandem sheaves are mounted on a special steel frame consisting of a yoke and two
arms. The sheaves can also be used as standard single pulleys.

F144...E
F150...E



NK / *Cat No*	Średnica przewodu / *Conductor dia.* [mm]						Max. Obciążenie robocze *Working Load* (kN)	Masa / *Mass* [kg]
	A	B	C	D	E	F		
F150.23.50.E	300	230	50	220	550	18	26	15
F150.35.60.E	440	350	60	240	680	20	30	22
F144.50.70.E	630	500	68	340	980	25	60	49
F144.65.70.E	770	650	68	340	1220	25	40	52
F144.65.95.E	770	650	95	370	1220	25	40	61
F144.80.70.E	900	800	68	340	1320	25	40	64
F144.80.95.E	900	800	95	380	1320	25	40	68
F144.100.95.E	1120	1000	95	380	1560	25	67	85

OPIS

Pojedyncza rolka odpowiednia do naciągania liny prowadzącej przez helikopter.

Odpowiednia konstrukcja pozwala ustawić linę naciągającą w rowku oraz utrzymać ją na miejscu podczas operacji naprężania.

Aluminiowa rolka zamontowana na uszczelnionych łożyskach kulkowych. Rowek wyłożony nylonową okładziną.

Cynkowana rama stalowa. Uchwyt mocujący.

DESCRIPTION

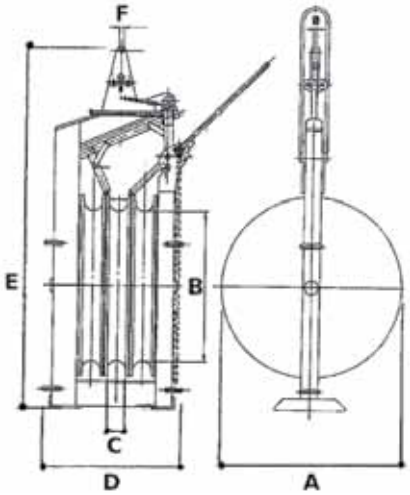
Single sheave block fit for stringing a pilot rope by helicopter.

Proper devices allow to position the pulling rope in the sheave groove and keep it inside the groove during stringing operations.

Aluminium sheave mounted on waterproof bearings. Groove lined with nylon sectors.

Galvanized steel frame. Fix attachment.

F145...E



NK / *Cat No*	Średnica przewodu / *Conductor dia.* [mm]						Max. Obciążenie robocze *Working Load* (kN)	Masa / *Mass* [kg]
	A	B	C	D	E	F		
F145.50.70.E	300	230	50	220	550	18	26	15
F145.65.70.E	440	350	60	240	680	20	30	22
F145.65.95.E	630	500	68	340	980	25	60	49
F145.80.70.E	770	650	68	340	1220	25	40	52
F145.80.95.E	770	650	95	370	1220	25	40	61
F145.100.95.E	900	800	68	340	1320	25	40	64

OPIS

Potrójna rolka odpowiednia do naciągania liny prowadzącej przez helikopter.

Odpowiednia konstrukcja pozwala ustawić linę naciągającą w rowku oraz utrzymać ją na miejscu podczas operacji naprężania.

Aluminiowa rolka zamontowana na uszczelnionych łożyskach kulkowych. Rowek wyłożony nylonową okładziną.

Cynkowana rama stalowa. Uchwyt mocujący.

DESCRIPTION

Three-sheave block fit for stringing a pilot rope by helicopter.

Proper devices allow to position the pulling rope in the sheave groove and keep it inside the groove during stringing operations.

Aluminium sheave mounted on waterproof bearings. Groove lined with nylon sectors.

Galvanized steel frame. Fix attachment.

OPOŃCZE DO PRZEWODÓW
CABLE PULLING STOCKING-GRIPS

NK / *Cat No*	Średnica przewodu *Conductor dia.* [mm]	Kolor Identyfikacyjny *Colour*	Dlugośc robocza *Useful length* [mm]	Długośc całkowita *Total length* [mm]	Max. Obciążenie robocze *Working Load* (kN)	Masa / *Mass* [kg]
C06.S.1	8-17	Żołty Yellow	1100	1400	12	0,7
C06.S.2	17-29	Czerwony Red	1350	1700	28	1,3
C06.S.3	29-38	Zielony Green	1470	1900	43	2,1
C06.S.4	38-50	Czarny Black	1810	2270	60	2,7

OPIS

Opończa do uchwycenia przewodów linii napowietrznych zakończona oczkiem.

DESCRIPTION

Stocking grip for temporary junction of overhead conductors.

ŻABKI MONTAŻOWE
SELF GRIPPING CLAMPS

NK/ *Cat No*	Typ przewodu *Conductor type*	Zakres przewodów *Conductor range*	Max. Obciążenie robocze *Max. Safety load* (kN)	Długosc szczęk *Jaws length* [mm]	Gabaryty / *Dimensions* [mm]	Masa / *Mass* [kg]
C29.11	ACSR, AAAC, ACSS, AL	5-22	30	90	300x160	1,7
C32.10		18-36	50	180	380x200	4,7
C33.10		28-46	60	220	420x220	7
3112	OPGW	6-23	49	180	-	7
C26.10.ABC	ABC	2x16-50, 4x16-35	3,5	80	250x150	0,6
C26.11.ABC		4x25-95	10	160	300x150	2,4
C26.12.ABC		4x95-150	18	180	320x160	2,6

OPIS

Żabki samozaciskowe ze stali o wysokiej wytrzymałości, kute na gorąco, poddane obróbce cieplnej, dokładnie obrobione i pokryte kadmem.

Zaprojektowane do napinania kabli i przewodów z różnych materiałów i różnych średnic. Klamry samozaciskowe przeznaczone do przewodów: ACSR, AAAC, ACSS, AL, OPGW, ABC.

DESCRIPTION

Self-gripping clamps made of high tensile steel, hot forged, heat treated, finely machined and cadmium plated.

Designed to tension cables and conductors of various materials and different diameters. Self-locking buckles for cables: ACSR, AAAC, ACSS, AL, OPGW, ABC.

ODPRĘŻACZE DO PRZEWODÓW
SWIVEL JOINTS

NK / *Cat No*	Średnica przewodu / *Conductor dia.*	Max. Obciążenie robocze *Working Load* (kN)	Masa / *Mass* [kg]
F250.R.06.1	7	4	0,1
F250.R.08.1	9	8	0,36
F250.R.12.1	14	25	0,6
F250.R.13.1	16	40	0,9
F250.R.16.1	18	63	1,5
F250.R.18.1	22	80	2,3
F250.R.24.1	26	130	3,1
F250.R.28.1	32	260	7
F250.R.32.1	38	280	10,5

OPIS

Odprężacz skrętu, przeznaczony do łączenia lin i przewodów. Zaprojektowany w celu zapobieżenia nadmiernemu skręcaniu.

Wykonany ze stali ocynkowanej, wyposażony w łożysko osiowe ułatwiające obracanie.

DESCRIPTION

Swivelling joint for ropes. Fit for either ropes and conductors. Designed to avoid accumulations of torsion.

Made of galvanised steel, it incorporates an axial bearing for an easy rotation.

GŁOWICA PRASKI
HYDRAULIC PRESS

NK /Cat No	Max. Siła nacisku *Max. Compresion force* (kN)	Gabaryty / *Dimensions*	Masa / *Mass* [kg]
F39.70.1	700	500x210x400	30
F39.100.1	1000	500x230x400	32
F39.120	1200	600x260x450	51
F39.180.1	1800	600x450x700	105

OPIS

- Bardzo krótki czas cyklu dociskania dzięki hydraulicznemu powrotowi siłownika (wszystkie modele).
- Maksymalna elastyczność: każda prasa może być używana z agregatem lub pompą ręczną.
- Zawór regulacji ciśnienia otwierający i zamykający matrycę z manometrem (wersja “SV” jest bez zaworu).
- Szybkozłącza do podłączania węży elastycznych.
- Uchwyt na matryce półkoliste.
- Podstawa z uchwytami.
- Korpus prasy obracany w zakresie 360° w porównaniu do podstawy.
- Metalowa skrzynka z uchwytami do transportu.

DESCRIPTION

- Press-cycle time very short thanks to the hydraulic return of the cylinder (for all the presses)
- Maximum flexibility: each press can be used with power unit or hand pump
- Adjustable pressure-control valve for die closing/ opening, with manometer (‘SV’ version is without this valve)
- Quick couplings connecting the flex hoses
- Die-holder for semicircular dies
- Base with handles
- Press body rotatable by 360° compared to the base
- Metallic box with handles for transport.

AGREGAT HYDRAULICZNY
HYDRAULIC POWER PACK

NK / *Cat No*	Silnik / *Engine*	Moc / Power (kW)	Max. Ciśnienie *Max. Pressure* (bar)	Gabaryty / *Dimensions*	Masa / Mass [kg]
CIS.01	Spalinowy Gasoline	3,5	700	530x340x370	51
CIE.01	Elektryczny 380V Electric	2,2			46

OPIS

- Podstawa i rama ochronna
- Metalowa skrzynka z uchwytami do transportu.
- Pompa dwustopniowa zapewniająca szybszy powrót siłownika prasy (z wyjątkiem modelu CIS.02 jednostopniowego)
- Szybkozłączki do podłączania węży elastycznych
- Zawór wylotowy
- Model CIS.02 wyposażony w chłodnicę oleju hydraulicznego

DESCRIPTION

- Base and protection frame
- Metallic box with handles for transport
- 2-stage pump for a faster return of the press cylinder (except model CIS.02 single-stage)
- Quick couplings for connecting the flexible hoses
- Exhaust valve
- CIS.02 model equipped with heat exchanger for cooling the hydraulic oil

PRZEWODY HYDRAULICZNE
KIT OF FLEXIBLE HOSES

NK / *Cat No*	Długość / *Length* (m)
TF-3	3
TF-6	6
TF-10	10
TF-15	15

OPIS

Zestaw węży elastycznych z szybkozłączami.

DESCRIPTION

Kit of flexible hoses with quick couplings.

SZCZĘKI DO GŁOWICY F39
DIES FOR PRESS F39

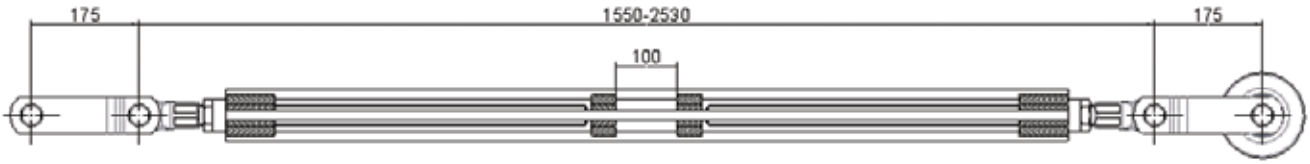
Szczęki do głowicy F39 do rdzenia ST / *Dies for press F39 ST*

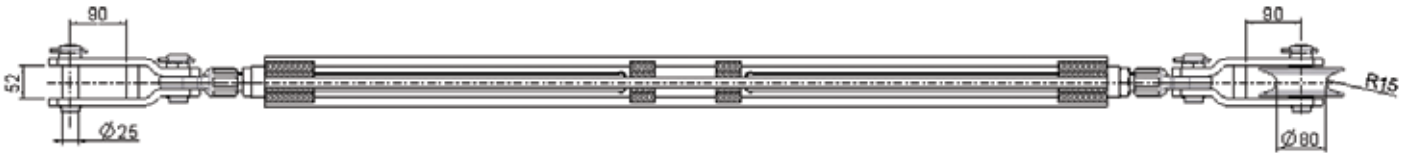
NK / *Cat No*	Oznaczenie / *Marking*	Zastosowanie do średnicy *Tube dia.* [mm]	Wymiar sześciokąta S *Hexagonal* [mm]	Długość robocza *Length of compression* [mm]	Masa / *Mass* [kg]
DSF39-5	5/5,8	5,8	5	60	2
DSF39-5,5	5,5/6,5	6,5	5,5		
DSF39-7	7/8	8	7		
DSF39-8,5	8,5/10	10	8,5	45	1,8
DSF39-10	10/12	12	10		
DSF39-11,5	11,5/14	14	11,5		
DSF39-14,5	14,5/17	17	14,5		
DSF39-15	15/18	18	15		
DSF39-19	19/22	22	19	30	1,6
DSF39-22	22/26	26	22		
DSF39-27	27/30	30	27		

Szczęki do głowicy F39 do płaszcza AL / *Dies for press F39 AL*

NK / *Cat No*	Oznaczenie / *Marking*	Zastosowanie do średnicy *Tube dia.* [mm]	Wymiar sześciokąta S *Hexagonal* [mm]	Długość robocza *Length of compression* [mm]	Masa / *Mass* [kg]
DAF39-9	9/11	11	9	70	1,6
DAF39-12	12/14	14	12		
DAF39-13,5	13,5/16	16	13,5		
DAF39-15	15/18	18	15		
DAF39-17	17/20	20	17		
DAF39-22	22/26	26	22		
DAF39-26	26/30	30	26		
DAF39-27	27/32	32	27		
DAF39-29,5	29,5/34	34	29,5		
DAF39-33	33/38	38	33		
DAF39-39	39/46	46	39	50	1,4
DAF39-20	42/48	48	42		
DAF39-45	45/52	52	45		
DAF39-48	48/55	55	48		
DAF39-52	52/60	60	52		

ŚCIĄGACZ DO ANKROWANIA SŁUPÓW NK 62164
TURNBUCKLE FOR TOWERS TENSIONING CAT. NO. 62164





OPIS	*DESCRIPTION*
Do napinania i regulacji linek do ankrowania słupów.	For tensioning and adjustment of towers tensioning ropes.

Belos-PLP SA

ul. Gen. J. Kustronia 74
43-301 Bielsko-Biała
Tel.: +48 33 814 50 21
marketing@belos-plp.com.pl

Dział handlowy:
Biuro:
Tel. +48 33 814 50 21 wew. 600
oferty@belos-plp.com.pl

Regionalni kierownicy sprzedaży:
Tel.: +48 888 989 517
Tel.: +48 882 017 401

Dział techniczny:
Tel.: +48 602 489 687
konstruktorzy@belos-plp.com.pl

www.belos-plp.com.pl